

RAPPEL DE PRODUIT

CRÈME GLACÉE PISTACHE 2.5 L

METRO Chef

Alimentation / Lait et produits laitiers

Crème glacée pistache 2.5 L

Marque : **METRO Chef**

Modèle ou référence : **Crème glacée pistache 2.5 L**

METRO Chef

- GTIN 3461741000013 Lot LOT PL1082 Date de consommation recommandée 30/09/2023
- GTIN 3461741000013 Lot LOT PL1083 Date de consommation recommandée 30/09/2023

Température de conservation : **Produit à conserver au congélateur**

Zone géographique de vente : **France entière**

Distributeurs : **METRO FRANCE**



Publication du : 09/07/2021

Motif du rappel : **pour présence d'oxyde d'éthylène supérieure à la limite maximale de résidus**

Risques encourus : **Autres contaminants chimiques.**

Conduite à tenir : **Ne plus consommer, Ne plus utiliser le produit, Rapporter le produit au point de vente.**

Numéro de contact : **0170960278**

Modalités de compensation : **Remboursement.**

Retrouvez toutes les informations sur les rappels de produits sur le site:

<https://rappel.conso.gouv.fr>

Le site des alertes de produits dangereux

